

## 夯筑起应对复杂变局的坚实依托

——中国加快建设全国统一大市场观察

5版

## 着力建设富有活力的创新城市

——深入贯彻落实中央城市工作会议精神述评之四

6版

## 胡忠雄调研贵安新区马场产业新城高质量发展情况时强调 做强园区载体 壮大产业集群 为马场产业新城高质量发展提供有力支撑

本报讯 7月20日,省委常委、贵安新区工委书记胡忠雄调研贵安新区马场产业新城高质量发展情况。他强调,要深入学习贯彻习近平总书记在贵州考察时的重要讲话精神和对贵安新区重要指示要求,全力做强园区载体,壮大产业集群,为马场产业新城高质量发展提供有力支撑。

新区领导王增、杨志荣参加。来到贵安新区友创智能设备有限公

司,胡忠雄走进企业车间,看产品、听介绍,详细了解企业技术优势、产品应用等方面情况。他强调,要强化政企联动,持续提升供应链本地化水平,积极拓展本地销售市场,更好推动企业降本增效、产业加快发展。在贵州车夫供应链管理有限公

司,胡忠雄走进企业车间,看产品、听介绍,详细了解企业技术优势、产品应用等方面情况。他强调,要强化政企联动,持续提升供应链本地化水平,积极拓展本地销售市场,更好推动企业降本增效、产业加快发展。在贵州车夫供应链管理有限公

司,胡忠雄走进企业车间,看产品、听介绍,详细了解企业技术优势、产品应用等方面情况。他强调,要强化政企联动,持续提升供应链本地化水平,积极拓展本地销售市场,更好推动企业降本增效、产业加快发展。在贵州车夫供应链管理有限公

司,胡忠雄走进企业车间,看产品、听介绍,详细了解企业技术优势、产品应用等方面情况。他强调,要强化政企联动,持续提升供应链本地化水平,积极拓展本地销售市场,更好推动企业降本增效、产业加快发展。在贵州车夫供应链管理有限公

司,胡忠雄走进企业车间,看产品、听介绍,详细了解企业技术优势、产品应用等方面情况。他强调,要强化政企联动,持续提升供应链本地化水平,积极拓展本地销售市场,更好推动企业降本增效、产业加快发展。在贵州车夫供应链管理有限公

## 贵阳精酿: 流淌在街头巷尾的“液态私房菜”



7月18日,顾客在京A精酿酒吧享受休闲时光。贵阳日报融媒体中心记者 梁超 摄

在贵阳的街头巷尾,1200余家精酿酒吧星罗棋布。这些藏在街巷的“微醺空间”,正悄然成为“城市味觉”增添别样风味。

7月18日,南明区市南路的大圣精酿酒吧内,一场关于“花椒拉格”的味觉辩论正在上演。两位顾客各执一词,一位眉头紧锁:“精酿里加花椒?这简直是黑暗料理。”另一位则满脸兴奋,举杯轻啜:“你尝,啤酒的鲜爽与花椒的辛辣在舌尖交织,这才是真正的‘上头’体验。”

大圣酒吧的“花椒拉格”以本地鲜藤椒为灵魂,在发酵关键期精准投料,让花椒和麦芽香在舌尖达成微妙平衡。“拉格的口感还是比较清爽的,喜欢花椒拉格的客人每次来几乎都会点这款酒。”大圣酒吧工作人员罗先生说。

无独有偶,TripSmith将蕴含柠檬、肉桂、花椒、胡椒、薄荷等风味的木姜子大胆地融入酒花酿成一款名为“回魂汤”的木姜子小麦。这款酒在网络上引发热议,有贵州网友线上评论道:“还没去线下喝,光是想想就知道味道有多特殊。我直接线上买了寄去安徽,让朋友也尝尝这贵州独有的风味。”

贵阳精酿的“就地取材”智慧,与私房菜“不时不食”的理念不谋而合——酿酒师如同厨师,根据时令与地域特性精心调整配方,让每一杯酒都成为“风土”的液态标本。

京A精酿酒吧西南首店即将推出的“折耳根啤酒”,便是将贵州人“万物皆可入菜”的饮食传统巧妙延伸至酒液之中的产品,旨在打造“本地文化+精酿体验”的独特消费场景;溪坊精酿推出黔古茶IPA、青岩香果啤等,以不同风味为切入点,深度挖掘贵州文化的精髓;贵州麦作酒业以贵州特色为灵感源泉,融入贵州刺梨、花溪草莓等本土元素,让每一瓶酒都讲述着贵州山水的故事……

贵阳精酿的“私房”本质,更在于对城市文化的深度诠释与在地表达。7月18日,走进云岩区液体工坊,精酿啤酒和现场乐队的融合带来一场味觉与听觉结合的双重盛宴,一款名为“大同街9号”的精酿产品吸引了记者的目光。主理人陈冲介绍:“我们在贵阳长大,在给酒取名时也想承载一些街道记忆。大同街9号是第一家液体工坊的门牌号,也是液体工坊出的第一款酒的名字,希望通过酒液传递出这条老街的故事与温度。”

另一边,云岩区白沙巷的一楼小酒馆内,主理人老林(化名)正专注地观察着刚封罐精酿的发酵情况。老林说:“精酿和菜是一样的,每个酒馆都会有自家的招牌菜,而且不同酒馆的同一款菜味道也各不相同。酒也是一样,每一批都有它独特的风味。我期待发酵罐里会孕育出怎样的惊喜。”

当夜色降临,贵阳的精酿酒吧亮起暖黄的灯光,酒客们举杯轻碰,酒液中晃动着刺梨的酸、花椒的麻、杨梅的甜,以及这座城市独有的松弛与包容。在这里,精酿是一场场风味实验、是一次次个性表达、是一趟趣味旅行。它正以自己独特的方式,流淌在贵阳的街头巷尾,成为这座城市不可或缺“液态私房菜”。

贵阳日报融媒体中心记者 刘云嵩

## 水花盛夏绽欢歌 星火良宵映同心 ——观山湖“民族大联欢·盛夏狂欢”活动激发文旅融合新活力

7月19日至20日,观山湖公园民族大联欢广场化作一片清凉欢乐的海洋,“民族大联欢·盛夏狂欢——我在贵州等你”活动盛大举行,两天共吸引市民游客约10万人次入场游玩,共同沉浸在这场融合了民族文化与夏日激情的狂欢之中。

活动以“水韵流光观山湖,团结共绘民族情”为主题,以“铸牢中华民族共同体意识”为核心,以“白+黑”全天候模式,从白天的泼水狂欢到夜晚的光影歌舞,为大家带来别开生面的民族文化体验,旨在持续深化“民族大联欢”品牌,激发文旅深度融合发展新活力。

- 泼水狂欢 共享清凉
- 民族市集 可吃可玩
- 光影歌舞 点燃激情

■ 详见3版



7月19日,“民族大联欢·盛夏狂欢——我在贵州等你”活动现场人头攒动。贵阳日报融媒体中心记者 杨才江 摄

## 从无名小厂到“隐形冠军” ——贵阳顺络迅达的“智造”突围之路

在芝麻大小的骨架上,比发丝还细的铜丝精准缠绕,每分钟1200次的AI检测飞速运转,每年有50亿只电感从这里发往全球……贵阳顺络迅达电子有限公司的智能化车间里,上演着“小元件”撬动“大产业”的传奇。自1995年成立以来,贵阳顺络迅达从籍籍无名的小厂发展成为全球手机电感市场占有率15%的“隐形冠军”,用30年时间完成了一场从“制造”到“智造”的突围。

2.5毫米×2.0毫米、1.6毫米×0.8毫米、0.6毫米×0.3毫米,这三组数据,折射出贵阳顺络迅达成立以来绕线电感的一次次更新迭代。

回溯上世纪90年代,随着传呼机、手机、电脑、电视等电子产品的兴起,贵阳车辆厂与外企成立合资企业——贵阳迅达电器有限公司。面对一片空白的电子行业,企业努力突破技术、市场、管理等难题,推出全国最早的片式绕线电感,成为国内最早进入相关国际大公司配套供应链的企业。

随着市场需求的变化,电感趋于小型化。为此,贵阳迅达生产的绕线电感迎来第一次迭代更新——2005年,在研发人员的努力下,企业成功将绕线电感的尺寸由2.5毫米×2.0毫米缩小到1.6毫米×0.8毫米,满足了市场需求。

2008年,公司迎来重大转折。因贵



贵阳顺络迅达电子有限公司工作人员在生产线上忙碌(资料图片)。

阳车辆厂大股东中国南车上市需要剥离资产,而刚上市的深圳顺络急需扩大规模,两家企业在文化相通、技术相融、市场互补的情况下达成合作,深圳顺络全资收购贵州迅达,成立贵阳顺络迅达电子有限公司。

“成立初期的贵阳顺络迅达租用厂房生产,当时我们定下的第一个目标就是要有自己的‘家’,但建设自己的厂房需要数亿元资金。”贵阳顺络迅达总经理戴正立回忆道。从2008年到2013年,贵阳顺络迅达交出了一份亮眼的成绩单——每年产

值保持50%以上的高速增长。这份优异的业绩最终打动了总部。2013年,深圳顺络决定加大投资,在贵阳高新区购地新建工业园,开启规模化生产。

贵阳顺络迅达借助省、市“万企融合”“千企改造”的东风,依托贵州工业云启用大数据信息化管控系统,逐步搭建智能化仓储管理系统、生产管理执行系统(MES)、人力资源管理系统(EHR)、企业资源管理系统(NBS)、办公管理系统(OA)、数字化工厂综合一体化平台等,驶上了“数智”转型的快车道,实

现了从“制造”到“智造”的转变。

经过不断壮大发展,2021年,深圳顺络总部决定将高频绕线电感产业全部放到贵阳。也是在这一年,贵阳顺络迅达第五批全自动生产设备,并通过与设备厂商合作,共同研发了新型自动绕线机,成功将绕线电感尺寸从1.6毫米×0.8毫米缩小到0.6毫米×0.3毫米,仅有芝麻般大小。随着产能达到2008年的25倍,贵阳顺络迅达成为国内最大的高频绕线电感生产基地。

如今,走进贵阳顺络迅达生产车间,宽敞的厂房里仅有几名技术人员和工人在进行巡查。在数字技术的推动下,贵阳顺络迅达的生产效率大大提升,由原来的一个工人控制14台机器提升到一个工人控制50台机器,不再需要人工核对材料、工艺参数等信息,年产电感超50亿只。

在聚焦主营业务的同时,贵阳顺络迅达还积极拓展产业链布局。2023年底,公司在高新区成立全资子公司——贵阳迅达电子有限公司,这是顺络迅达向产业链下游延伸的重要举措,标志着公司开启了从电子元器件领域向模组领域发展的战略转型。

站在新的起点上,贵阳顺络迅达已将目光投向更广阔的赛道。当前,该公司正积极引进新工艺、新材料,加大质量提升和技术创新力度,全力续写“智造”新篇章。

贵阳日报融媒体中心记者 杨婷

## 贵州筑城竞技主场战平成都蓉城B队



7月20日晚,贵州筑城竞技球员(左)在场上拼抢。贵州筑城竞技俱乐部/供图

本报讯 7月20日晚,2025中乙联赛预赛阶段第20轮的一场比赛举行,贵州筑城竞技主场迎战成都蓉城B队,最终1:1战平。

此役,贵州筑城竞技排出5-4-1阵型。上半场,双方一上来就互有攻守。第19分钟,成都队角球造成贵州队禁区内手球犯规,获得点球,对手一蹴而

就,场上比分变为0:1。面对意外丢球,贵州筑城竞技迅速发起反击,上半场补时第4分钟,王喙头球扳平比分。

下半场,双方继续拼杀,贵州筑城竞技多次创造进攻机会,险些攻破大门。成都队也通过反击多次形成威胁进攻,但都没能改写比分。

(贵阳日报融媒体中心记者 田一郢)

